

## **BMW** i and Sustainable Mobility

**Lutz Rothhardt, Director of Development, BMW Group Japan** 

## BMWiと持続可能なモビリティ

ルッツ・ロートハルト、ビー・エム・ダブリュー株式会社、エンジニアリング本部長







# BMW GROUP ON E-MOBILITY. BMWグループの電動化に対するスタンス

### The need for e-mobility is clear:

- 1. 60% of the world population are expected to live in mega-cities by 2030 and 70% by 2050. Megacities will be in need for sustainable solutions for individual mobility.
- 2. To comply with CO<sub>2</sub> emissions regulations of the EU by 2020.

### 電動化は以下の理由により必須です:

- 1. 2030年までに世界人口の60%が、2050年までに70%が大都市圏に集中。このため、大都市には個人の移動(モビリティ)を実現する持続可能なソリューションが必要。
- 2. 2020年より施行されるEUにおけるCO2規制。

# BMW GROUP AND SUSTAINABILITY. BMWグループとサステナビリティ

BMW Group has long been the leader in sustainable mobility. For example:

- 1. Only manufacturer to meet the  $\rm CO_2$  reduction voluntary target in the EU; over 25% fleet average reduction between 1995 and 2008.
- 2. Fully deployed Efficient Dynamics technology strategy.
- 3. Dow Jones Sustainability Index industry leader 8 years in a row.

#### BMWグループはながいこと持続可能なモビリティのトップ企業。例:

- 1. EUにおけるCO<sub>2</sub>削減自主規制目標を唯一達成した企業;1995年から2008年の間に平均25%以上の削減に成功。
- 2. 技術戦略Efficient Dynamicsを完全展開。
- 3. 有力格付け機関のDow Jones Sustainability Indexにおいて8年連で業界トップの評価。





## BMW GROUP AND SUSTAINABILITY. BMWグループとサステナビリティ

### BMW Group is further stepping up efforts:

- 1. In late 2007, Project i started with the mission to develop sustainable and visionary concepts for mobility.
- 2. Project i serves as an internal think tank with the freedom of "lateral thinking", however linked tightly with all departments of the BMW Group.

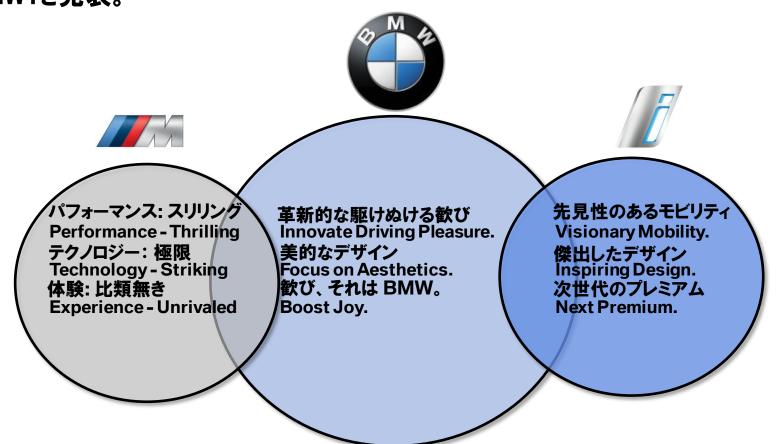
### BMWグループはさらに高い目標を目指し:

- 1. 2007年後半にプロジェクト iを立ち上げる。持続可能で先見的なモビリティに 関する新しいコンセプトを開発するという任務が与えられた。
- 2. プロジェクトiは社内シンクタンクとして機能し、BMWグループの各部門との連携を保ちつつ「水平思考」する自由が与えられた。

### BIRTH OF BMW i. BMW i の誕生

On February 22, 2011, BMW Group announced the new sub-brand BMW i as one of the outcomes of Project i.

2011年2月22日、プロジェクト i の成果の一つとしてBMW Groupが新サブブランドのBMW iを発表。



### SUSTAINABILITY DEFINES THE PRODUCT LIFE CYCLE. 製品のライフサイクルは持続可能性により定義



## BMWi-AREVOLUTIONARY WORLD OF FUTURE MOBILITY. BMWi-革新的な未来のモビリティ

## BMW i3 Concept

- Two drive types:
- 1. 100% battery
- 2. Battery with range extender
- ・2つの駆動方式
- 1. 100% バッテリー
- 2. バッテリー + レンジェクステンダー



## BMW i8 Concept

- PHEV
- 0-100km/h < 5
- Fuel consumption:
   3 liters per 100 km
- V-max: 250 km/h

### **LiveDrive Concept**

- First production vehicle with CFRP body in auto industry
- ・量販車初のフルCFRPボディ



- Purpose built e-drive
- ・専用開発の電動系



# BMW i LIFEDRIVE. BMW i ライフ・ドライブ

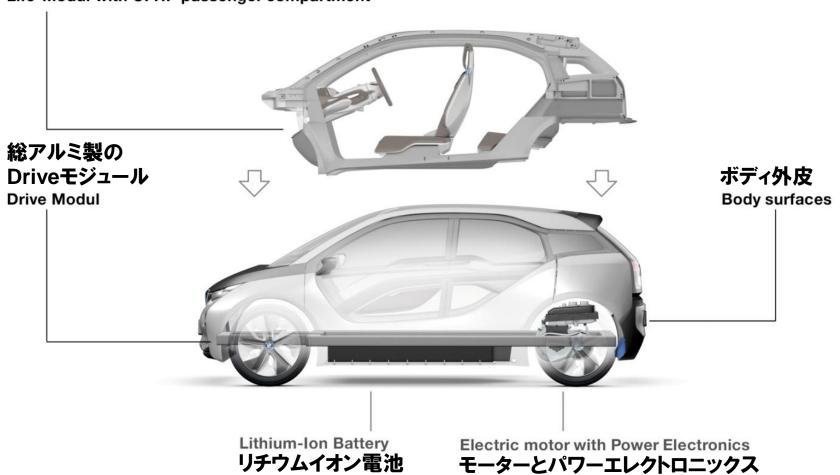
BMW i LifeDrive architecture displayed at Roppongi Hills, November 2012. 2012年11月、六本木ヒルズに展示されたBMW i LifeDrive構造。



# BMW i LIFEDRIVE. BMW i ライフ・ドライブ

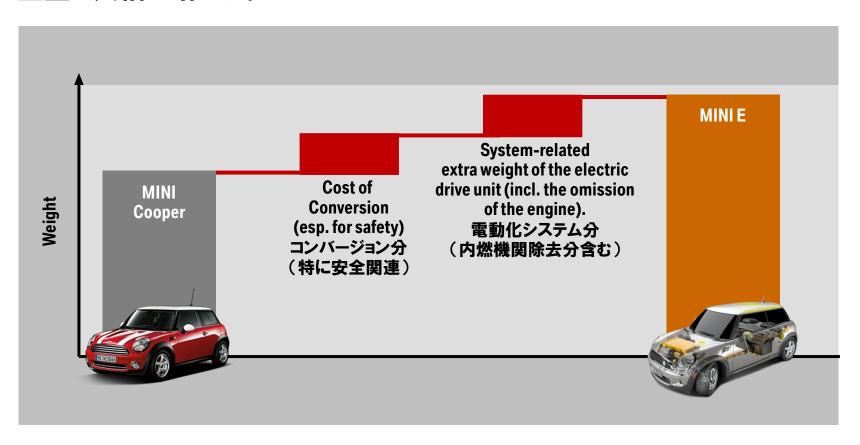
#### CFRP 製の乗員室を持つLife モジュール

Life-Modul with CFRP passenger compartment



# BMW i LIFEDRIVE. WHY ADOPT NEW ARCHITECTURE? 新しいアーキテクチャーを採用した背景

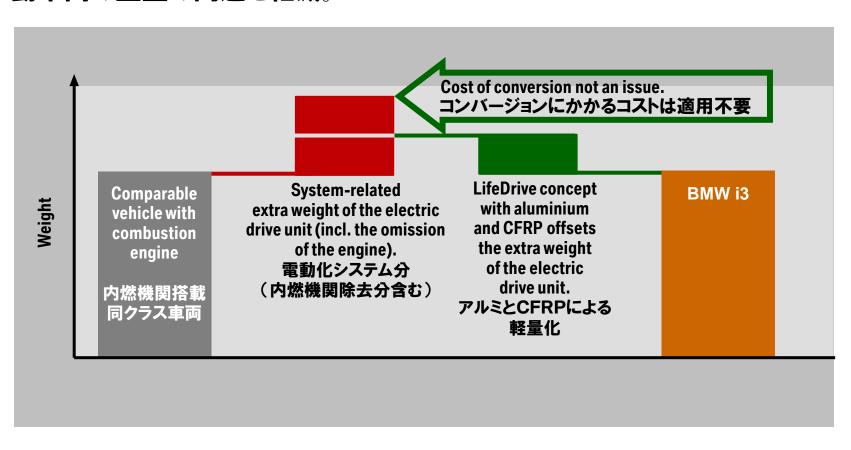
The cost of conversion and the system-related extra weight of the electric drive unit lead to a significant increase in weight. コンバージョンにかかる分に加え、電動化のシステムのトータル重量が車両重量を大幅に増やす。



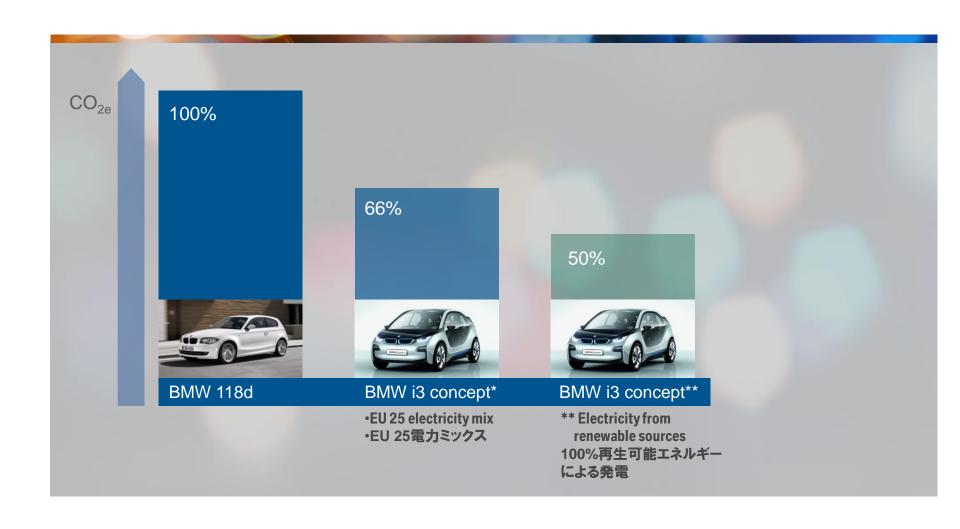
# BMW i LIFEDRIVE. WHY ADOPT NEW ARCHITECTURE? 新しいアーキテクチャーを採用した背景

The LifeDrive concept with aluminium chassis and CFRP passenger cell breaks the weight spiral for electric vehicles.

アルミ製シャシーとCFRP製ボディにより構成されるLifeDriveコンセプトは電動車両の重量の問題を軽減。



## POTENTIAL TO REDUCE LIFECYCLE CO<sub>2</sub> EMISSIONS. 車両の生涯におけるCO<sub>2</sub> 排出量を大幅に削減するポテンシャル



## 50% LESS CO<sub>2</sub> IN BMW i CFRP PRODUCTION. CFRP 製造に要するCO<sub>2</sub> 排出量は通常より50% 減



三菱レイヨン製プリカーサー調達



SGL 社との合弁会社における 炭素繊維および不織布(マット)の製造



BMWによるCFRP製コンポーネンツ生産

# PRODUCTION OF BMW i MODELS IN LEIPZIG SETS BENCHMARKS. BMWライプチッヒ工場は業界のベンチマーク



# 80% OF ALUMINIUM RECYCLED OR MADE USING CLEAN ENERGY. アルミの80% がリサイクルおよび再生可能エネルギーを使用



## BMW i3 & i8 WILL GO ON SALE IN 2014. BMW i3 & i8 2014年の市販化決定



FOR MORE INFORMATION... 詳しくは・・・

> 日本語サイト http://www.bmw-i.jp/ja\_jp/

グローバルサイト http://www.bmw-i.com